

ELASTRON ANLEITUNG FÜR DIE PRODUKTAUSWAHL



T H E R M O P L A S T I C E L A S T O M E R S


elastron

A pair of hands is shown from a top-down perspective, cupping a large amount of small, white, spherical granules. The granules are piled high in the palms and spill slightly over the edges. The background is a vast, uniform field of these same white granules, extending to the bottom of the frame. In the center of the hands, the word "elastron" is written in a dark blue, serif font. The 'e' is lowercase and has a decorative flourish at the top. The 'l' is lowercase and tall. The 'a' is lowercase and has a small loop at the top. The 's' is lowercase and has a small loop at the top. The 't' is lowercase and has a small loop at the top. The 'r' is lowercase and has a small loop at the top. The 'o' is lowercase and has a small loop at the top. The 'n' is lowercase and has a small loop at the top. The overall image conveys a sense of care, precision, and quality in a scientific or industrial context.

elastron

ELASTRON® G (SEBS) GRADES

ARTIKELCODE	HÄRTE ASTM D2240	DICHTE ASTM D792	REISSFESTIGKEIT ASTM D412	BRUCHDEHNUNG ASTM D412	100% MODULUS ASTM D412	300% MODULUS ASTM D412	BRANDKLASSE UL 94	DRUCKVERFORMUNGSREST 73°F/22 h ASTM D395	DRUCKVERFORMUNGSREST 158°F/22 h ASTM D395	DRUCKVERFORMUNGSREST 212°F/22 h ASTM D395	LÄNGSSCHWINDUNG ASTM D995	QUERSCHWINDUNG ASTM D995	
	Shore A/D	g/cm ³	psi	%	psi	psi	HB, V ₀ , V ₁ , V ₂	%	%	%	%	%	
ELASTRON G100 & G101 (ALLGEMEINE ANWENDUNGEN)													
Spritzguss													
G100.A21.N	G100.A21.B	20A	1,16	290	800	58	145		10	40	69	2,20	1,70
G100.A30.N	G100.A30.B	30A	1,16	363	800	73	160		10	41	68	1,83	1,55
G100.A40.N	G100.A40.B	40A	1,16	435	800	145	232		19	43	66	1,70	1,23
G100.A50.N	G100.A50.B	50A	1,16	580	850	174	261		19	45	66	2,14	1,18
G100.A55.N	G100.A55.B	55A	1,16	580	700	218	305		19	45	67	1,91	0,91
G100.A60.N	G100.A60.B	60A	1,17	725	800	276	406		17	51	75	1,83	1,12
G100.A65.N	G100.A65.B	65A	1,17	798	700	290	493		19	48	75	2,05	1,33
G100.A70.N	G100.A70.B	70A	1,17	870	750	348	508		20	50	75	1,98	1,26
G100.A75.N	G100.A75.B	75A	1,16	1.015	700	334	464		24	59	80	1,85	1,16
G100.A80.N	G100.A80.B	80A	1,16	1.088	600	406	551		23	55	75	1,70	1,20
G100.A85.N	G100.A85.B	85A	1,16	1.160	700	479	653		26	60	80	1,58	1,23
G100.A90.N	G100.A90.B	90A	1,15	1.233	550	667	856		29	60	79	1,66	1,33
G100.D35.N	G100.D35.B	35D	1,13	1.523	600	725	928		36	65	83	1,46	1,35
G100.D43.N	G100.D43.B	43D	1,12	1.740	550	943	1.189		42	65	77	1,60	1,37
Extrusion & Spritzguss													
G101.A30.N	G101.A30.B	30A	1,16	406	800	73	160		10	34	67	2,88	1,26
G101.A45.N	G101.A45.B	45A	1,17	580	800	160	305		14	48	65	2,18	2,16
G101.A50.N	G101.A50.B	50A	1,17	725	900	189	305		18	45	67	3,02	1,35
G101.A58.N	G101.A58.B	58A	1,19	798	750	247	377		16	45	72	2,16	1,07
G101.A65.N	G101.A65.B	65A	1,18	1.015	750	305	464		18	44	74	2,37	1,00
G101.A73.N	G101.A73.B	73A	1,18	1.088	700	406	566		19	51	73	1,60	1,14
G101.A83.N	G101.A83.B	83A	1,15	1.305	800	522	682		24	48	69	2,00	1,16
G101.A90.N	G101.A90.B	90A	1,12	1.450	650	711	928		34	60	76	1,58	1,25
G101.D40.N	G101.D40.B	40D	1,12	1.595	550	870	1.160		42	71	83	1,53	0,98
G101.D46.N	G101.D46.B	46D	1,20	2.031	550	1.378	1.740		52	73	85	1,41	1,23
G101.D47.N	G101.D47.B	47D	1,12	2.176	550	1.218	1.479		54	70	80	1,80	1,50
G101.D60.N	G101.D60.B	60D	1,20	2.466	550	1.349	1.653					1,16	1,10
ELASTRON G200 & G201 (HOHE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT MIT AUSGEZEICHNETEM DRUCKVERFORMUNGSREST)													
Spritzguss													
G200.A50.N	G200.A50.B	50A	1,17	580	550	174	392		14	29	59	1,66	1,48
G200.A70.N	G200.A70.B	70A	1,17	1.015	600	363	624		19	38	66	2,14	0,99
Extrusion & Spritzguss													
G201.A60.N	G201.A60.B	60A	1,18	943	700	261	479		14	28	51	2,38	1,35
G201.A67.N	G201.A67.B	67A	1,20	1.015	750	348	667		15	29	54	2,00	1,05
ELASTRON G250 (SCHEIBENDICHTUNGEN)													
Spritzguss													
*	G250.A59.B	59A	0,97	1.015	1000	174	276		20	41	68	1,17	0,95
*	G250.A65.B	64A	0,90	870	800	261	406						
*	G250.A70.B	70A	0,98	1.015	800	276	435						
ELASTRON G103 (FUSSMATTEN)													
Spritzguss													
G103.A60.N	G103.A60.B	60A	1,18	725	700	218	348		19	54	78	1,30	1,11
*	G103.A63.B	63A	1,20	899	700	276	377		19	56	79	1,95	1,23
*	G103.A69.B	69A	1,20	943	700	348	464		20	59	81	1,16	1,13
*	G103.A79.B	79A	1,20	1.088	700	421	551		24	62	83	1,26	1,16
ELASTRON G300 & G301 (HALBGEFÜLLT)													
Spritzguss													
G300.A36.N	G300.A36.B	36A	1,06	508	800	116	218		9	34	66	2,00	1,00
G300.A40.N	G300.A40.B	40A	1,00	798	1200	87	145		17	46	74	1,86	1,16
G300.A50.N	G300.A50.B	50A	1,07	725	800	189	406		16	44	69	2,33	1,40
G300.A55.N	G300.A55.B	55A	1,08	870	800	232	421		19	46	71	2,17	1,10
G300.A75.N	G300.A75.B	75A	0,99	1.233	700	334	464		25	51	71	2,08	1,91
G300.A85.N	G300.A85.B	85A	1,04	1.740	750	537	856		27	56	79	1,46	0,97
G300.D65.N	G300.D65.B	65D	0,93	3.481	650	1.958	2.176					1,78	1,83

ELASTRON®G (SEBS) GRADES

ARTIKELCODE	HÄRTE ASTM D2240	DICHTHEIT ASTM D1792	REISSFESTIGKEIT ASTM D412	BRUCHDEHNUNG ASTM D412	100% MODULUS ASTM D412	300% MODULUS ASTM D412	BRANDKLASSE UL 94	DRUCKVERFORMUNGSREST 73°F 22 h ASTM D395	DRUCKVERFORMUNGSREST 188°F 22 h ASTM D395	DRUCKVERFORMUNGSREST 212°F 22h ASTM D395	LÄNGSSCHWINDUNG ASTM D955	QUERSCHWINDUNG ASTM D955	
													Shore A/D
Extrusion & Spritzguss													
G301.A45.N	G301.A45.B	45A	0,98	1.233	900	174	290		13	39	57	1,83	1,33
G301.A65.N	G301.A65.B	65A	0,99	1.305	800	305	435		19	46	69	2,10	1,30
G301.A75.N	G301.A75.B	75A	1,05	1.160	750	406	580		22	48	68	1,83	1,16
G301.A90.N	G301.A90.B	90A	1,04	2.176	850	798	986		39	62	78	1,43	1,15
ELASTRON G341 (GESCHÄUMT)													
Extrusion													
G341.A50.N	*	50A	1,05	725	700	305	522						
G341.A60.N	*	60A	1,05	943	700	377	566						
G341.A70.N	*	70A	1,05	1.160	700	450	653						
ELASTRON G400 & G401 (UNGEFÜLLT)													
Spritzguss													
G400.A12.N	G400.A12.B	12A	0,87	406	1200	116	247		8	28	63	5,33	1,97
G400.A22.N	G400.A22.B	22A	0,88	406	1200	116	218		7	52	85	2,56	2,21
G400.A40.N	G400.A40.B	40A	0,88	943	950	189	305		11	41	63	2,33	1,58
G400.A50.N	G400.A50.B	50A	0,88	798	950	203	334		16	39	64	2,50	1,55
G400.A65.N	G400.A65.B	65A	0,89	1.450	950	261	435		20	44	66	3,04	1,36
G400.A70.N	G400.A70.B	70A	0,89	1.450	900	290	479		26	49	71	2,16	1,46
G400.A75.N	G400.A75.B	75A	0,89	1.740	900	421	609		23	45	66	1,78	1,50
G400.A80.N	G400.A80.B	80A	0,90	1.740	850	450	653		28	55	72	2,04	1,42
G400.A90.N	G400.A90.B	90A	0,90	1.595	600	798	1.030		35	60	75	1,83	1,56
G400.D40.N	G400.D40.B	40D	0,90	2.611	800	1.233	1.523		37	62	77	2,12	1,92
G400.D56.N	G400.D56.B	56D	0,89	2.611	500	1.885	1.958					1,56	1,50
Extrusion & Spritzguss													
G401.A55.N	G401.A55.B	55A	0,89	943	750	232	406		22	38	64	2,77	1,35
G401.A65.N	G401.A65.B	65A	0,89	1.450	1000	290	464		18	39	60	1,66	1,31
G401.A75.N	G401.A75.B	75A	0,89	1.595	600	464	653		21	46	65	2,21	1,52
G401.A82.N	G401.A82.B	82A	0,89	1.813	800	580	798		32	56	74	2,16	1,20
ELASTRON G400.T & G401.T (TRANSPARENT UND UNGEFÜLLT)													
Spritzguss													
G400.A30.T	*	30A	0,88	435	650	131	232		10	78		4,10	1,95
G400.A52.T	*	52A	0,89	580	600	276	435		16	94		3,13	2,11
G400.A60.T	*	60A	0,89	725	550	334	522		28	98		1,91	1,73
G400.A85.T	*	85A	0,89	1.305	550	740	943					1,45	1,26
Extrusion & Spritzguss													
G401.A40.T	*	40A	0,88	870	650	174	290		15	79		3,43	1,76
ELASTRON G418 (ANTISTATISCH)													
Spritzguss													
G418.A60.N	G418.A60.B	60A	0,89	1.160	1000	261	377		25				
G418.A70.N	G418.A70.B	70A	0,89	1.450	1000	319	479		27				
ELASTRON G500-PA (PA-HAFTUNG)													
Spritzguss													
G500.A23.N.PA	G500.A23.B.PA	23A	0,90	363	1000	44	87	HB	8	26	65	3,33	1,40
G500.A30.N.PA	G500.A30.B.PA	30A	1,12	334	600	73	174	HB	9	30	66	2,16	1,41
G500.A40.N.PA	G500.A40.B.PA	40A	1,12	392	500	145	305	HB	12	34	70	2,15	1,25
G500.A50.N.PA	G500.A50.B.PA	50A	1,12	435	500	160	319	HB	14	37	71	1,66	1,43
G500.A55.N.PA	G500.A55.B.PA	55A	1,12	508	400	276	464	HB	15	39	73	1,55	1,20
G500.A60.N.PA	G500.A60.B.PA	60A	1,12	580	500	305	493	HB	17	41	74	1,42	1,33
G500.A70.N.PA	G500.A70.B.PA	70A	1,12	653	500	348	522	HB	18	46	76	1,50	1,15
G500.A80.N.PA	G500.A80.B.PA	80A	1,12	725	500	421	711	HB	22	51	78	1,10	1,03

ELASTRON®G (SEBS) GRADES

ARTIKELCODE	HÄRTE ASTM D2240		DICHTHEIT ASTM D792	RIEGELFESTIGKEIT ASTM D412	BRUCHZUGFESTIGKEIT ASTM D412	100% MODULUS ASTM D412	300% MODULUS ASTM D412	BRANDKLASSE UL 94	DRUCKVERFORMUNGSBESTÄNDIGKEIT 72°F/22 h ASTM D395	DRUCKVERFORMUNGSBESTÄNDIGKEIT 188°F/22 h ASTM D395	DRUCKVERFORMUNGSBESTÄNDIGKEIT 212°F/22 h ASTM D395	LÄNGSSCHWINDUNG ASTM D955	QUERSCHWINDUNG ASTM D955
	Shore A/D	g/cm ³											
ELASTRON G500-ABS (PC/ABS-HAFTUNG)													
Spritzguss													
G500.A30.N.ABS	G500.A30.B.ABS	30A	1,10	435	600	145	276		17	66	83	1,66	1,03
G500.A40.N.ABS	G500.A40.B.ABS	40A	1,10	725	700	174	305		18	70	85	1,96	1,31
G500.A50.N.ABS	G500.A50.B.ABS	50A	1,10	1.088	750	218	435		15	68	82	1,42	0,80
G500.A60.N.ABS	G500.A60.B.ABS	60A	1,10	1.450	750	276	566		15	62	84	1,33	0,80
G500.A70.N.ABS	G500.A70.B.ABS	70A	1,10	2.031	750	377	740		19	65	85	1,48	1,23
G500.A80.N.ABS	G500.A80.B.ABS	80A	1,10	2.611	700	479	1.015		25	67	86	1,03	0,65
ELASTRON F.6500-ABS (LEBENSMITTELSTAUGLICH MIT PC/ABS-HAFTUNG)													
Spritzguss													
F.6500.A40.N.ABS	*	40A	1,10	725	700	174	305		18	70	85	1,96	1,31
F.6500.A50.N.ABS	*	50A	1,10	1.088	750	218	435		15	68	82	1,42	0,80
F.6500.A60.N.ABS	*	60A	1,10	1.450	750	276	566		15	62	84	1,33	0,80
F.6500.A70.N.ABS	*	70A	1,10	2.031	750	377	740		19	65	85	1,48	1,23
F.6500.A80.N.ABS	*	80A	1,10	2.611	700	479	1.015		25	67	86	1,03	0,65
ELASTRON G510-ABS (HERVORRAGENDE UV-BESTÄNDIGKEIT MIT PC/ABS-HAFTUNG)													
Spritzguss													
G510.A40.N.ABS	G510.A40.B.ABS	40A	1,10	290	400	145	189		18	70	85	1,96	1,31
G510.A50.N.ABS	G510.A50.B.ABS	50A	1,10	363	400	174	247		15	68	82	1,42	0,80
G510.A60.N.ABS	G510.A60.B.ABS	60A	1,10	435	400	247	363		15	62	84	1,33	0,80
G510.A70.N.ABS	G510.A70.B.ABS	70A	1,10	508	400	363	421		19	65	85	1,48	1,23
G510.A80.N.ABS	G510.A80.B.ABS	80A	1,10	580	400	305	522		25	67	86	1,03	0,65
ELASTRON G500-PS & G501-PS (PS-HAFTUNG)													
Spritzguss													
G500.A45.N.PS	G500.A45.B.PS	45A	1,18	363	500	116	203		18	80	93	1,58	1,23
G500.A75.N.PS	G500.A75.B.PS	75A	1,10	725	600	290	450		21	85	87	0,91	0,58
Extrusion & Spritzguss													
G501.A50.N.PS	G501.A50.B.PS	50A	1,15	508	450	174	348		14	84	87	1,08	0,91
G501.A60.N.PS	G501.A60.B.PS	60A	1,10	653	600	160	348		19	78	82	1,83	1,33
ELASTRON G601 (HALOGENFREIER FLAMMSCHUTZ (HFFR))													
Extrusion & Spritzguss													
G601.A45.N	G601.A45.B	45A	1,14	290	450	131	203	V0	11	43	73	2,52	0,85
G601.A60.N	G601.A60.B	60A	1,14	508	500	276	363	V0	12	48	75	1,98	0,92
G601.A70.N	G601.A70.B	70A	1,14	653	550	276	392	V0	14	50	77	1,40	0,92
G601.A80.N	G601.A80.B	80A	1,14	870	500	479	624	V0	18	53	79	1,40	0,83
G601.A90.N	G601.A90.B	90A	1,14	1.088	500	551	740	V0	21	56	80	1,33	0,78
G601.A92.N	G601.A92.B	92A	1,14	1.305	500	624	841	V0	24	61	82	1,50	1,00
G601.A95.N	G601.A95.B	95A	1,15	1.595	500	870	1.305	V0	39	68	84	1,25	1,03
ELASTRON P.G400 & P.G401 (MEDIZINISCH)													
Spritzguss													
P.G400.A65.N	P.G400.A65.B	65A	0,89	1.450	950	261	435		20	44	66	1,75	1,43
Extrusion & Spritzguss													
P.G401.A30.N	P.G401.A30.B	30A	0,89	725	1000	116	189		9	27	52	2,50	1,13
P.G401.A40.N	P.G401.A40.B	40A	0,89	870	1000	131	247		11	29	55	2,71	1,08
P.G401.A45.N	P.G401.A45.B	45A	0,88	1.015	1200	131	232		13	31	49	2,08	1,69
P.G401.A50.N	P.G401.A50.B	50A	0,89	1.088	1000	218	377		15	34	58	2,60	1,00
P.G401.A55.N	P.G401.A55.B	55A	0,89	1.160	1000	232	392		16	36	62	2,55	1,05
P.G401.A60.N	P.G401.A60.B	60A	0,89	1.233	1000	276	421		16	41	65	2,66	1,41
P.G401.A70.N	P.G401.A70.B	70A	0,89	1.450	950	377	595		19	43	68	2,41	1,18
P.G401.A80.N	P.G401.A80.B	80A	0,89	1.740	900	537	812		26	46	70	2,33	1,17
P.G401.A90.N	P.G401.A90.B	90A	0,89	2.466	850	812	1.117		32	56	75	1,73	1,38

ELASTRON®G (SEBS) GRADES

ARTIKELCODE		HÄRTE ASTM D2240	DICHTE ASTM D792	REISSFESTIGKEIT ASTM D412	BRUCHDEHNUNG ASTM D412	100% MODULUS ASTM D412	300% MODULUS ASTM D412	BRANDKLASSE UL %	DRUCKVERFOR- MUNGSREST 73°F 22 h ASTM D395	DRUCKVERFOR- MUNGSREST 188°F 22 h ASTM D395	DRUCKVERFOR- MUNGSREST 212°F 22h ASTM D395	LÄNGSSCHWIN- DUNG ASTM D955	QUERSCHWIN- DUNG ASTM D955
		Shore A/D	g/cm³	psi	%	psi	psi	HB, V0, V1, V2	%	%	%	%	%
		ELASTRON F.G100 (LEBENSMITTELTauglich)											
Spritzguss													
F.G100.A40.N	F.G100.A40.B	40A	1,17	435	800	145	232		19	43	66	1,70	1,23
F.G100.A45.N	F.G100.A45.B	45A	1,17	508	800	160	247		19	44	65	1,78	1,5
F.G100.A50.N	F.G100.A50.B	50A	1,17	580	850	174	261		19	45	66	2,14	1,18
F.G100.A55.N	F.G100.A55.B	55A	1,17	580	700	218	305		19	45	67	1,91	0,91
F.G100.A60.N	F.G100.A60.B	60A	1,17	725	800	276	406		17	51	75	1,83	1,12
F.G100.A65.N	F.G100.A65.B	65A	1,17	798	700	290	493		19	48	75	2,05	1,33
F.G100.A70.N	F.G100.A70.B	70A	1,17	870	750	348	508		20	50	75	1,98	1,26
F.G100.A75.N	F.G100.A75.B	75A	1,17	1.015	700	334	464		24	59	80	1,85	1,16
F.G100.A80.N	F.G100.A80.B	80A	1,16	1.088	600	406	551		23	55	75	1,70	1,20
ELASTRON F.G400 & F.G401 (LEBENSMITTELTauglich UND UNGEFÜLLT)													
Spritzguss													
F.G400.A60.N	F.G400.A60.B	60A	0,89	1.160	1000	247	392		19	45	67	2,30	1,55
F.G400.A70.N	F.G400.A70.B	70A	0,89	1.450	900	290	479		26	49	71	2,16	1,46
F.G400.A80.N	F.G400.A80.B	80A	0,90	1.740	850	450	653		28	55	72	2,10	1,76
Extrusion & Spritzguss													
F.G401.A25.N	F.G401.A25.B	25A	0,88	508	1000	87	160		8	41	65	3,90	1,40
F.G401.A40.N	F.G401.A40.B	40A	0,88	798	1200	131	247		14	36	61	3,33	1,16
F.G401.A55.N	F.G401.A55.B	55A	0,89	943	750	232	406		22	38	64	2,77	1,35

ELASTRON®D (SBS) GRADES

ANLEITUNG FÜR DIE PRODUKTAUSWAHL		HÄRTE ASTM D2240	DICHTE ASTM D792	REISSFESTIGKEIT ASTM D412	BRUCHDEHNUNG ASTM D412	100% MODULUS ASTM D412	300% MODULUS ASTM D412	DRUCKVERFOR- MUNGSREST 73°F 22 h ASTM D395	LÄNGSSCHWIN- DUNG ASTM D955	QUERSCHWIN- DUNG ASTM D955
		Shore A/D	g/cm³	psi	%	psi	psi	%	%	%
		ELASTRON D100 & D101 (ALLGEMEINE ANWENDUNGEN)								
Spritzguss										
D100.A40.N	D100.A40.B	40A	1,10	363	550	131	218	16	3,16	1,48
D100.A50.N	D100.A50.B	50A	1,14	290	500	145	203	13	2,36	1,45
D100.A58.N	D100.A58.B	58A	1,13	508	500	203	290	26	3,00	1,48
D100.A65.N	D100.A65.B	65A	1,11	479	550	290	406	33	3,27	1,55
D100.A72.N	D100.A72.B	72A	1,09	508	450	348	450	25	3,00	1,54
D100.A75.N	D100.A75.B	75A	1,09	508	350	319	435	28	3,20	1,58
Extrusion & Spritzguss										
D101.A63.N	D101.A63.B	63A	1,18	653	600	305	450	15	3,37	1,52
D101.A83.N	D101.A83.B	83A	1,18	943	500	406	479	20	2,41	1,10
D101.A90.N	D101.A90.B	90A	1,18	1.015	550	464	609	25	2,66	1,50
ELASTRON D300 (HALBGEFÜLLT)										
Spritzguss										
D300.A80.N	D300.A80.B	80A	1,04	725	400	493	624	24	2,91	1,50
D300.A90.N	D300.A90.B	90A	1,05	798	400	479	653	28	2,33	1,38
ELASTRON D400 (UNGEFÜLLT)										
Spritzguss										
D400.A30.N	D400.A30.B	30A	0,90	522	1800	44	87	18	5,04	1,44
D400.A53.N	D400.A53.B	53A	0,90	522	500	232	348	20	3,50	2,33
D400.D35.N	D400.D35.B	35D	0,89	1.160	400	638	856	36	2,00	1,68
ELASTRON D103 (RADIERGUMMI)										
Spritzguss										
D103.A50.N	D103.A50.B	50A	1,38							
D103.A60.N	D103.A60.B	60A	1,44							
ELASTRON D500-PS (PS-HAFTUNG)										
Spritzguss										
D500.A35.N.PS	D500.A35.B.PS	35A	1,19	261	450	73	189			
D500.A45.N.PS	D500.A45.B.PS	45A	1,19	319	450	102	232			
D500.A65.N.PS	D500.A65.B.PS	65A	1,19	508	450	174	421			

ELASTRON® V (TPV) GRADES

ARTIKELCODE	HÄRTE ASTM D2240		DICHTHEIT ASTM D792	REISSFESTIGKEIT ASTM D412	BRUCHZUGFESTIGKEIT ASTM D412	100% MODULUS ASTM D412	300% MODULUS ASTM D412	BRANDKLASSE UL 94	DRUCKVERFORMUNGSREST 73°F 22 h ASTM D395	DRUCKVERFORMUNGSREST 188°F 22 h ASTM D395	DRUCKVERFORMUNGSREST ASTM D395	LÄNGSSCHWINDUNG ASTM D955	QUERSCHWINDUNG ASTM D955
	Shore A/D	g/cm³											
ELASTRON V101 (ALLGEMEINE ANWENDUNGEN)													
Extrusion & Spritzguss													
V101.A35.N	V101.A35.B	35A	0,98	435	550	102	218		10	27	50	3,58	1,55
V101.A47.N	V101.A47.B	47A	0,97	580	550	160	319		17	30	48	3,00	0,60
V101.A50.N	V101.A50.B	50A	0,97	653	550	174	334		16	28	50	3,14	1,17
V101.A55.N	V101.A55.B	55A	0,97	725	600	203	406		17	32	45	2,95	1,16
V101.A60.N	V101.A60.B	60A	0,97	798	600	276	551		17	33	46	2,70	0,93
V101.A65.N	V101.A65.B	65A	0,97	943	600	334	682		18	37	53	3,25	1,08
V101.A72.N	V101.A72.B	72A	0,95	1.160	600	464	769		22	39	55	1,70	1,33
V101.A79.N	V101.A79.B	79A	0,97	1.233	700	580	870		26	46	58	3,06	1,16
V101.A86.N	V101.A86.B	86A	0,97	1.450	600	522	798		29	43	65	2,61	1,45
V101.A90.N	V101.A90.B	90A	0,97	1.740	750	783	1.059		28	48	69	2,53	1,46
V101.D35.N	V101.D35.B	35D	0,96	2.248	500	1.059	1.349		39	60	70	2,36	1,75
V101.D40.N	V101.D40.B	40D	0,96	2.321	500	1.131	1.436		40	61	72	2,35	1,53
V101.D51.N	V101.D51.B	51D	0,95	2.901	700	1.842	2.074		50	65	76	2,71	2,43
ELASTRON V201 (HOHE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT MIT AUSGEZEICHNETEM DRUCKVERFORMUNGSREST)													
Extrusion & Spritzguss													
V201.A41.N	V201.A41.B	41A	0,97	508	600	174	305		16	24	28	3,45	1,86
V201.A45.N	V201.A45.B	45A	0,95	580	500	189	406		17	25	30	2,63	1,50
V201.A56.N	V201.A56.B	56A	0,97	725	500	218	435		19	27	33	1,90	1,28
V201.A59.N	V201.A59.B	60A	0,97	798	500	247	464		19	28	35	2,30	1,50
V201.A65.N	V201.A65.B	65A	0,97	970	500	305	508		21	32	38	2,36	1,28
V201.A70.N	V201.A70.B	70A	0,97	943	550	348	551		18	33	40	2,00	1,30
V201.A75.N	V201.A75.B	75A	0,97	1.088	550	450	653		26	37	41	1,91	1,13
V201.A80.N	V201.A80.B	80A	0,97	1.450	550	551	798		27	40	49	1,73	1,24
V201.A83.N	V201.A83.B	83A	0,97	1.523	550	653	972		29	42	50	1,50	1,22
V201.A87.N	V201.A87.B	87A	0,96	1.958	600	856	1.175		30	44	52	1,75	1,38
V201.A90.N	V201.A90.B	90A	0,96	2.176	600	1.030	1.378		35	49	55	1,80	1,22
V201.D40.N	V201.D40.B	40D	0,95	2.756	600	1.189	1.479		40	57	66	2,05	1,05
V201.D51.N	V201.D51.B	51D	0,95	3.771	750	1.769	2.103		48	59	70	1,92	1,58
ELASTRON V100 (ALLGEMEINE ANWENDUNGEN)													
Spritzguss													
V100.A50.N	V100.A50.B	50A	0,92	580	500	203	363		16	30	43	2,38	1,33
V100.A55.N	V100.A55.B	55A	0,97	653	600	218	392		17	33	50	1,96	1,45
V100.A60.N	V100.A60.B	60A	0,96	725	600	261	450		18	36	53	2,83	1,45
V100.A65.N	V100.A65.B	65A	0,96	798	500	247	406		18	38	55	1,90	1,43
V100.A70.N	V100.A70.B	70A	0,96	870	500	305	464		20	42	58	1,66	1,33
V100.A75.N	V100.A75.B	75A	0,96	943	500	377	595		25	44	61	1,58	1,30
V100.A85.N	V100.A85.B	85A	0,97	1.160	600	406	696		24	45	56	2,38	1,46
V100.D40.N	V100.D40.B	40D	0,90	2.176	450	1.146	1.407		40	63	77	1,75	1,58
V100.D55.N	V100.D55.B	55D	0,91	2.901	600	1.247	2.060					1,72	1,55
ELASTRON V103 (LEICHTFLIESSEND)													
Spritzguss													
V103.A60.N	V103.A60.B	60A	0,97	653	600	218	348		19	37	57	1,46	1,33
V103.A65.N	V103.A65.B	65A	0,97	725	600	305	450		19	39	59	1,31	1,30
V103.A70.N	V103.A70.B	70A	0,97	798	600	392	537		20	41	61	1,34	1,25
ELASTRON V250 & V251 (SCHEIBENDICHTUNGEN)													
Spritzguss													
*	V250.A59.B	59A	0,96	798	650	247	392		15	34	48	1,47	1,20
*	V250.A64.B	65A	0,96	870	650	305	464		16	37	49	1,35	1,30
*	V250.A74.B	74A	0,96	1.088	750	406	580		20	41	53	1,00	0,95
Extrusion & Spritzguss													
*	V251.A57.B	57A	0,96	653	500	218	377		17	26	33	2,00	1,68
*	V251.A67.B	67A	0,96	798	500	319	508		18	30	38	2,10	1,15
*	V251.A75.B	75A	0,96	1.160	600	464	682		20	38	50	2,25	1,10

ELASTRON®V (TPV) GRADES

ARTIKELCODE		HÄRTE ASTM D2240	DICHTE ASTM D792	REBSFESTIGKEIT ASTM D412	BRUCHDEHNUNG ASTM D412	100% MODULUS ASTM D412	300% MODULUS ASTM D412	BRANDKLASSE UL 94	DRUCKVERFOR- MUNGSREST 73°F 22 h ASTM D395	DRUCKVERFOR- MUNGSREST 158°F 22 h ASTM D395	DRUCKVERFOR- MUNGSREST 212°F 2h ASTM D395	LÄNGSSCHWIN- DUNG ASTM D955	QUERSCHWIN- DUNG ASTM D955
		Shore A/D	g/cm ³	psi	%	psi	psi	HB, V ₀ , V ₁ , V ₂	%	%	%	%	%
ELASTRON V206 (NIEDRIGE REIBUNGSKOEFFIZIENZ)													
Extrusion & Spritzguss													
*	V206.A60.B	60A	0,91	580	550	261	421		18	34	41	2,25	1,64
*	V206.A70.B	70A	0,91	870	550	348	566		23	40	48	2,20	1,90
*	V206.D40.B	40D	0,90	2.466	700	1.175	1.494		38	55	65	1,98	1,42
*	V206.D51.B	51D	0,90	2.901	600	1.450	1.740		46	57	69	2,00	1,70
*	V206.D60.B	60D	0,89	3.626	500	2.060	2.466					1,65	1,40
ELASTRON V341 (GESCHÄUMT)													
Extrusion													
*	V341.A55.B	55A	0,91	653	500	232	392						
*	V341.A65.B	65A	0,91	798	500	305	464						
*	V341.A75.B	75A	0,91	1.160	600	435	653						
ELASTRON P.V101 (MEDIZINISCH)													
Extrusion & Spritzguss													
PV101.A30.N	PV101.A30.B	30A	0,90	435	550	102	218		10	25	43	3,00	1,16
PV101.A40.N	PV101.A40.B	40A	0,90	508	550	145	305		12	28	46	2,58	1,00
PV101.A45.N	PV101.A45.B	45A	0,90	580	550	189	348		13	30	50	2,83	0,90
PV101.A50.N	PV101.A50.B	50A	0,90	653	600	218	406		14	32	53	3,00	1,16
PV101.A55.N	PV101.A55.B	55A	0,90	725	600	232	435		15	34	54	2,93	1,00
PV101.A60.N	PV101.A60.B	60A	0,92	653	450	247	479		17	30	40	3,50	1,50
PV101.A64.N	PV101.A64.B	64A	0,92	725	500	276	508		18	33	43	2,43	1,41
PV101.A70.N	PV101.A70.B	70A	0,91	798	450	406	682		19	35	46	2,00	1,25
PV101.A80.N	PV101.A80.B	80A	0,91	1.160	550	624	899		25	42	55	2,25	1,17
PV101.A90.N	PV101.A90.B	90A	0,91	1.740	650	957	1.131		32	48	69	1,83	1,33
PV101.D40.N	PV101.D40.B	40D	0,91	2.176	600	1.204	1.363		39	56	71	1,72	1,38
ELASTRON V601 (HALOGENFREIER FLAMMSCHUTZ (HFFR))													
Extrusion & Spritzguss													
V601.A60.N	V601.A60.B	60A	1,12	435	450	247	334	V0	16	37	59	1,93	1,10
V601.A65.N	V601.A65.B	65A	1,12	580	450	290	421	V0	19	40	60	1,33	1,08
V601.A70.N	V601.A70.B	70A	1,12	653	500	348	479	V0	21	43	62	1,41	0,95
V601.A80.N	V601.A80.B	80A	1,12	870	500	450	624	V0	23	49	69	1,08	0,98
V601.A90.N	V601.A90.B	90A	1,12	1.015	550	566	725	V0	26	53	75	1,36	1,05
V601.A93.N	V601.A93.B	93A	1,12	1.233	450	972	1.146	V0	42	60	76	1,18	1,03
V601.A95.N	V601.A95.B	95A	1,12	2.176	450	1.624	1.856	V0	52	67	79	1,33	1,00

ELASTRON® SCHLAGZÄHMODIFIKATOREN

ARTIKELCODE	HÄRTE ASTM D2240	DICHTE ASTM D792	REISSFESTIGKEIT ASTM D412	BRUCHDEHNUNG ASTM D412	100% MODULUS ASTM D412	300% MODULUS ASTM D412	MODIFIZIERT FÜR
	Shore A/D	g/cm ³	psi	%	psi	psi	
SCHLAGZÄHMODIFIKATION							
D100.A40.N	40A	1,10	363	550	131		PP
T400.A70.N	70A	0,90	508	450	363	479	PP
D400.A53.N	53A	0,90	522	500	232	348	PP,PE
D100.A30.N	30A	1,09	435	900	58	102	PS
D100.A20.N	20A	1,22	290	850	44	102	PS,PP
D100.A22.N	22A	1,35	290	750	44	102	PS,PP
D400.A30.N	30A	0,90	522	1800	44	87	ABS,PS
G500.A23.N.PA	23A	0,90	363	1000	44	87	PA6,PA66
D400.A35.N	35A	0,91	435	1100	73	131	PE
G501.A40.N	40A	0,90	870	700	102	203	ABS,PC
G400.A12.N	12A	0,87	406	1200	116	247	PC

ELASTRON® TPO GRADES

ARTIKELCODE		HÄRTE ASTM D2240	DICHTE ASTM D792	REISSFESTIGKEIT ASTM D412	BRUCHDEHNUNG ASTM D412	100% MODULUS ASTM D412	300% MODULUS ASTM D412	LÄNGSSCHWINDUNG ASTM D955	QUERSCHWINDUNG ASTM D955
		Shore A/D	g/cm ³	psi	%	psi	psi	%	%
ELASTRON T100 (ALLGEMEINE ANWENDUNGEN)									
Spritzguss									
T100.D43.N	T100.D43.B	43D	0,98	1.450	500	972	1.088	1,31	1,25
T100.D60.N	T100.D60.B	60D	0,98	2.176	250	1.885	0	1,50	1,41
ELASTRON T400 & T401 (UNGEFÜLLT)									
Spritzguss									
T400.A70.N	T400.A70.B	70A	0,90	3,5	450	2,5	3,3	1,83	1,58
T400.D55.N	T400.D55.B	55D	0,90	14	400	10,2	11,9		
Extrusion & Spritzguss									
T401.D32.N	T401.D32.B	32D	0,91	7,5	400	6,1	7,1	0,30	0,58
T401.D51.N	T401.D51.B	51D	0,90	15	500	9,0	12,5	1,50	1,33

REFERENZCODES

PRODUKT

- G - ELASTRON G
- V - ELASTRON V
- D - ELASTRON D
- T - ELASTRON TPO
- R - RECYCLED

- RD - MATERIALENTWICKLUNG
- P - PHARMA
- F - LEBENSMITTELSTAUGLICH

VERARBEITUNGSMETHODE

- 0 - SPRITZGUSS
- 1 - EXTRUSION
- 2 - BLASVERFORMUNG
- 3 - SPRITZGUSS (HOCHFLIESEND)

FARBE

- N - NATUR
- B - SCHWARZ
- T - TRANSPARENT

- 001 - WEISS
- 101 - GELBE & BEIGE
- 201 - ORANGE
- 301 - ROT
- 401 - LILA
- 501 - BLAU / DUNKELBLAU
- 601 - GRÜN
- 701 - GRAU
- 801 - DUNKELBRAUN

G 1 0 0 . A 6 5 . N

PRODUKTGRUPPE

- 10 - STANDARD
- 20 - HOHE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT
- 25 - SCHEIBENDICHTUNG
- 30 - HALBGEFÜLLT
- 34 - GESCHÄUMT
- 40 - UNGEFÜLLT
- 50 - HAFTUNG
- 60 - HALOGENFREIER FLAMMSCHUTZ
- 61 - FLAMMSCHUTZ
- 90 - BESONDERS

HÄRTE

A65

EIGENSCHAFTEN & ADDITIVE

- E - EKONOMISCH
- U - EXTRA UV
- S - SLIP
- A - ANTISTATISCH
- C - KUPFERBESTÄNDIGKEIT
- N - ANTIBAKTERIELL

HAFTUNG

- ABS
- PA
- PS

THE TPE SPECIALIST

Nordamerikanischer Hauptsitz
GAINESVILLE (ATLANTA) GA, USA

Lager
STOCKTON, CA, USA

Lager
JAMESBURG, NJ, USA

Verkaufsbüro
BENSHEIM, DEUTSCHLAND

Hauptsitz/Fabrik
KOCAELI/TURKEI

Verkaufsbüro
SHANGHAI, CHINA

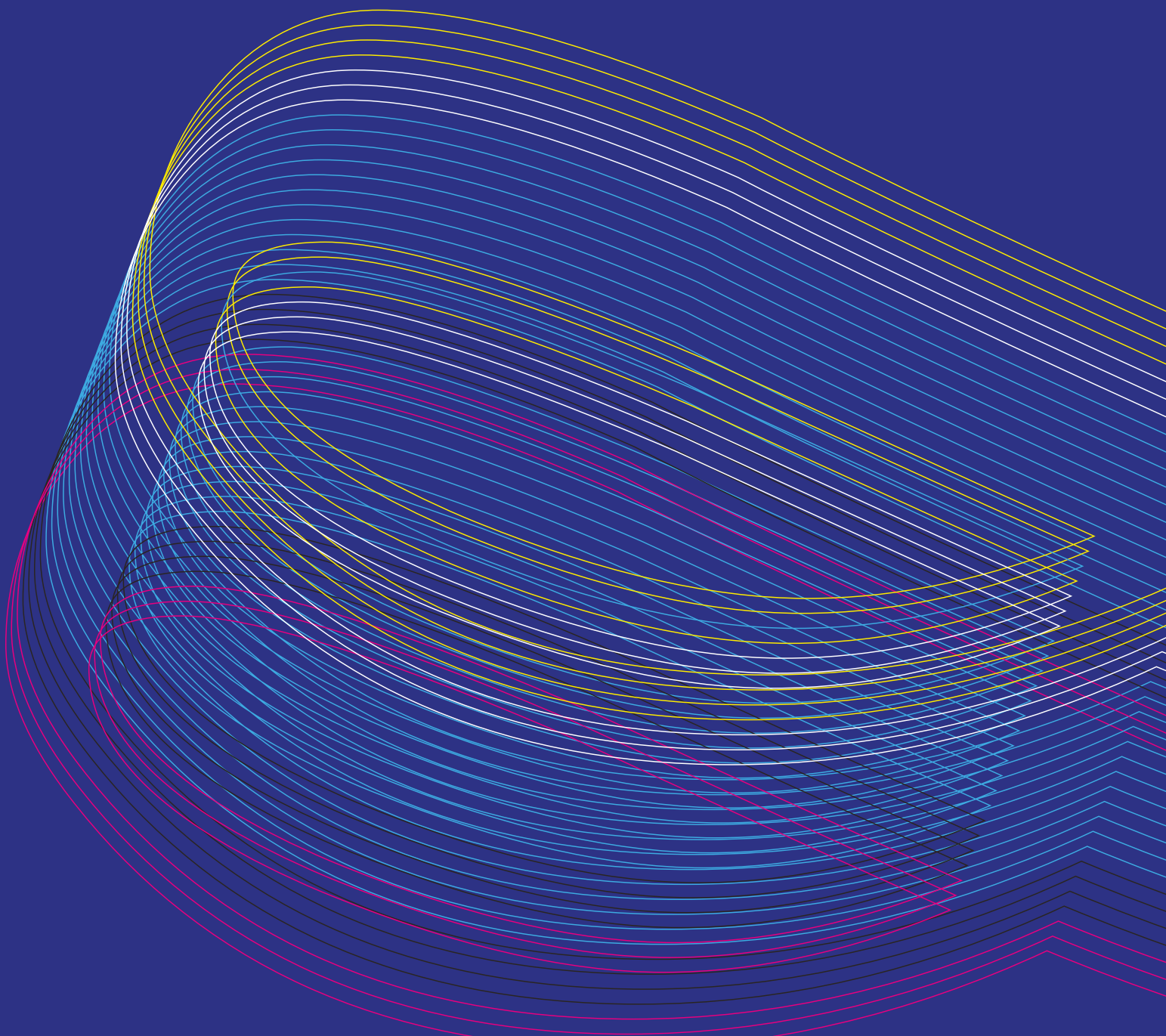
Verkaufsbüro
TAIWAN

Verkaufsbüro/Lager
HONG KONG

+49
DISTRIBUTOREN

elastron.com

e|astron



Elastron Deutschland
info@elastron-tpe.de
elastron-tpe.de

Berliner Ring 5
D-64625 Bensheim
Deutschland

P +49 176 313 66541

T H E R M O P L A S T I C E L A S T O M E R S

